

ES12-12WA

APILADOR ELÉCTRICO 1.2T

 1200 kg
  4800 mm
  24 V Lead Acid



La serie ES-WA está diseñada para almacenes, centros logísticos y centros de distribución que requieren apiladores confiables y de uso intensivo para estanterías de medio a alto. Con un ancho de chasis de solo 800 mm y un radio de giro tan bajo como 1463 mm, funcionan de manera eficiente en espacios reducidos. El diseño del timón largo garantiza una operación más segura y cómoda, mientras que el sistema de elevación proporcional (opcional) permite un manejo de carga suave y preciso.

ESPECIFICACIÓN	REF	UNIDAD	VALOR
Fabricante			EP
Designación del modelo			ES12-12WA
Voltaje de la batería		V	24
Capacidad nominal	Q	kg	1200
Distancia al centro de gravedad de la carga	c	mm	600
Peso de servicio		kg	955
Altura, mástil replegado	h_1	mm	1970
Altura de elevación	h_3	mm	2912
Altura, mástil extendido	h_4	mm	3420
Longitud total	l_1	mm	1826
Ancho total	b_1/b_2	mm	800
Longitud hasta el frente de las horquillas	l_2	mm	676
Dimensiones de las horquillas	s/e/l	mm	60x170x1150
Radio de giro	W_a	mm	1463
Tracción			Eléctrico
Tipo de operador			Peatón

Características

Construcción fuerte y duradera

Equipado con un sistema AC innovador, caja de cambios de alta resistencia y unidad hidráulica robusta, la serie ES-WA asegura una larga vida útil y un rendimiento confiable en entornos de almacén intensivos.

Operación segura y ergonómica

Las características de seguridad incluyen botón de reversa de emergencia, freno anti-retroceso, múltiples protecciones de límite de elevación y reducción automática de velocidad a altura. El diseño del timón largo mejora la visibilidad y la comodidad del operador.

Opciones flexibles de mástil y batería

Con alturas de elevación que varían de 2.5 m a 5.5 m y capacidades de batería de hasta 230Ah, la serie ES-WA se adapta a diversas necesidades de almacén, desde ciclos de apilamiento ligeros hasta pesados.

Manipulación de cargas eficiente y precisa

El descenso de dos velocidades y el sistema de elevación proporcional opcional brindan a los operadores mayor estabilidad y precisión al apilar a altos niveles, asegurando una colocación segura y eficiente de pallets.

VDI Chart

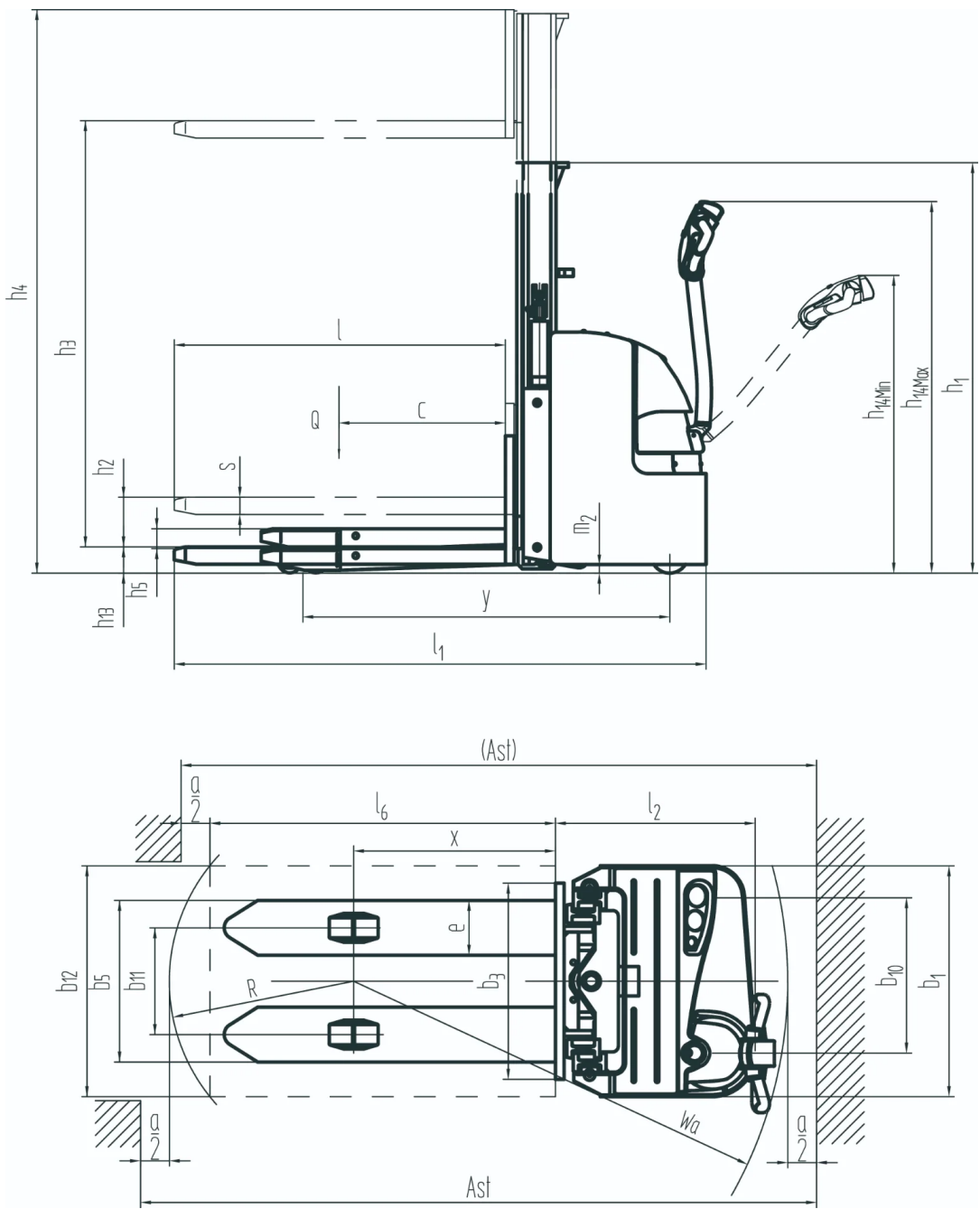
	ESPECIFICACIÓN	REF	UNIDAD	VALOR
1.1	Fabricante			EP
1.2	Designación del modelo			ES12-12WA
1.3	Tracción			Eléctrico
1.4	Tipo de operador			Peatón
1.5	Capacidad nominal	Q	kg	1200
1.6	Distancia al centro de gravedad de la carga	c	mm	600
1.8	Distancia de carga, centro del eje motriz a la horquilla	x	mm	778
1.9	Distancia entre ejes	y	mm	1315
2.1	Peso de servicio		kg	955
2.2	Carga por eje con carga delantero/trasero		kg	715/1440
2.3	Carga por eje sin carga delantero/trasero		kg	645/310
3.1	Llantas			Poliuretano

ESPECIFICACIÓN		REF	UNIDAD	VALOR
3.2	Medida de llanta, delantera		mm	Φ230x75
3.3	Medida de llanta, trasera		mm	Φ85x70
3.4	Ruedas adicionales (ruedas giratorias)		mm	Φ130x55
3.5	Ruedas, número delantero/trasero (x = ruedas motrices)			1x +1/4
3.6	Ancho de vía, delantero	b ₁₀	mm	538
3.7	Ancho de vía, trasero	b ₁₁	mm	380/515
4.2	Altura, mástil replegado	h ₁	mm	1970
4.3	Elevación libre	h ₂	mm	100
4.4	Altura de elevación	h ₃	mm	2912
4.5	Altura, mástil extendido	h ₄	mm	3420
4.9	Altura del timón en posición de marcha mín./máx.	h ₁₄	mm	715/1200
4.15	Altura, bajado	h ₁₃	mm	90
4.18	Ancho de la superficie de carga			170
4.19	Longitud total	l ₁	mm	1826
4.20	Longitud hasta el frente de las horquillas	l ₂	mm	676
4.21	Ancho total	b ₁ /b ₂	mm	800
4.22	Dimensiones de las horquillas	s/e/l	mm	60x170x1150
4.25	Distancia entre brazos de horquilla	b ₅	mm	550/685
4.32	Distancia al suelo, centro de la distancia entre ejes	m ₂	mm	28
4.34.1	Ancho de pasillo para tarimas 1000x1200 transversales	Ast	mm	2333
4.34.2	Ancho de pasillo para tarimas 800x1200 longitudinales	Ast	mm	2303
4.35	Radio de giro	wa	mm	1463
5.1	Velocidad de marcha con/sin carga		km/h	5.0/5.5
5.2	Velocidad de elevación con/sin carga		m/s	0.10/0.16
5.3	Velocidad de descenso con/sin carga		m/s	0.19/0.18
5.8	Pendiente máx. superable con/sin carga		%	8/16
5.10	Freno de servicio			Electromagnético
5.11	Freno de estacionamiento			Electromagnético
6.1	Potencia del motor de tracción S2 60 min		kW	1.6
6.2	Potencia del motor de elevación S3 15%		kW	2.2
6.4.1	Voltaje de la batería		V	24
6.4.2	Capacidad nominal de la batería K5		Ah	210

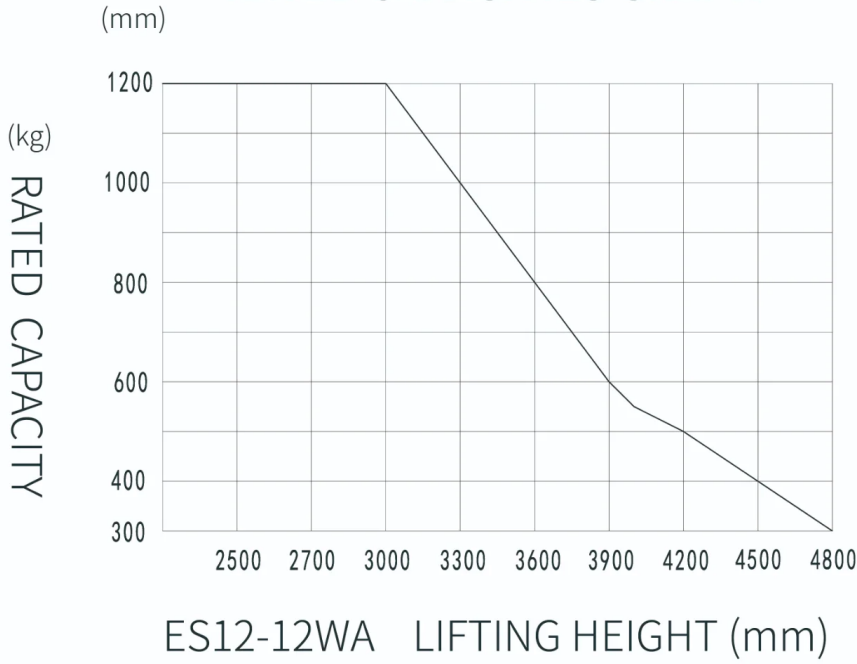
ESPECIFICACIÓN		REF	UNIDAD	VALOR
6.4.3	Tipo de batería			Lead Acid
6.5	Peso de la batería		kg	190
8.1	Tipo de unidad de tracción			CA
10.5	Diseño de la dirección			Mecánico
10.7	Nivel de presión sonora en el asiento del conductor		dB(A)	74

Sujeto a modificaciones de las especificaciones y diseños sin previo aviso como parte de la mejora continua del producto. Las imágenes y los datos técnicos mostrados pueden incluir características opcionales y se proporcionan únicamente como referencia. Todas las dimensiones están sujetas a las tolerancias de fabricación estándar.

VDI Drawing



RATED CAPACITIES GRAPH



Opciones de Mástil

MAST TYPE	LIFT HEIGHT (H3, MM)	MAST LOWERED HEIGHT (H1, MM)	MAST EXTENDED HEIGHT, NO BACKREST (H4, MM)	FREE LIFT HEIGHT, NO BACKREST (H2, MM)
2-Mástil Estándar	2500	1720	2900	100
2-Mástil Estándar	2700	1820	3100	100
2-Mástil Estándar	3000	1970	3400	100
2-Mástil Estándar	3300	2120	3700	100
2-Mástil Estándar	3600	2270	4000	100
2-Mástil Estándar	3900	2420	4300	100
2-Mástil Libre	2700	1819	3119	1320
2-Mástil Libre	3000	1969	3419	1470
2-Mástil Libre	3300	2119	3719	1620
3-Mástil Libre	4000	1822	4460	1390
3-Mástil Libre	4500	2022	4960	1590
3-Mástil Libre	4800	2122	5260	1690

Opciones

ARTÍCULO	OPCIONES (artículos opcionales marcados en amarillo)
Altura mínima de las horquillas (bajadas)	90
Tipo de rueda de carga	Doble
Material de la rueda de carga	PU
Material de la rueda motriz	PU Trazo PU
Capacidad de la batería	210Ah
Cargador	24V-30A externo
Indicador de batería (BDI)	Con tiempo
Longitud de las horquillas	1150 1220
Ancho de las horquillas	550 685