

ESL122

APILADOR PEATONAL 1.2T

 1200 kg  3013 mm  24 V Li-Ion



El ESL122 está diseñado para apilamiento de baja carga en minoristas, almacenes y centros de distribución. Su diseño compacto y su botón de velocidad de desplazamiento lo hacen muy eficaz en espacios reducidos. El chasis robusto y el mástil rígido aseguran una operación segura, mientras que el sistema de batería de Li-ion proporciona un tiempo de actividad constante y una recarga rápida para flujos de trabajo diarios.

ESPECIFICACIÓN	REF	UNIDAD	VALOR
Fabricante			EP
Designación del modelo			ESL122
Tensión de la batería		V	24
Capacidad nominal	Q	kg	1200
Distancia al centro de gravedad de la carga	c	mm	600
Peso de servicio		kg	570
Altura del mástil replegado	h_1	mm	2104
Altura de elevación	h_3	mm	2930
Altura, mástil extendido	h_4	mm	3532
Longitud total	l_1	mm	1715
Ancho total	b_1/b_2	mm	792
Longitud hasta dorsal de horquillas	l_2	mm	565
Dimensiones de horquillas	s/e/l	mm	60/170/1150
Radio de giro	W_a	mm	1464
Unidad de potencia			Electric
Distancia de carga, centro del eje motriz a la horquilla	x	mm	798

Características

Chasis reforzado y estable

Construido con vigas, placas y cajas de impacto lateral, el chasis del ESL122 resiste la deformación por cargas pesadas, asegurando durabilidad a largo plazo y operaciones de apilamiento seguras.



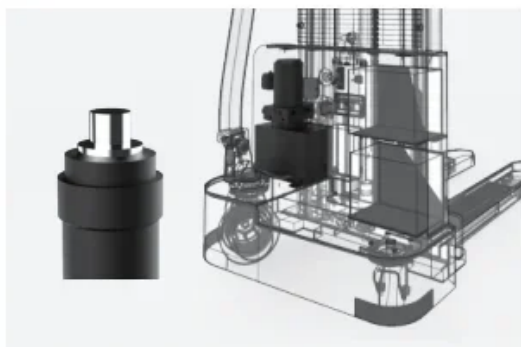
Mástil dúplex rígido

El mástil estructurado con vigas proporciona rigidez y un levantamiento suave de hasta 2930 mm. Su resistencia asegura estabilidad y rendimiento incluso en ciclos ligeros repetitivos.



Función de operación fácil y precisa

El timón offset extra largo con botón de velocidad de desplazamiento mejora la visibilidad y maniobrabilidad del operador. Esto hace que el ESL122 sea ideal para un manejo seguro en pasillos estrechos y configuraciones de almacén ajustadas.



Sistema hidráulico eficiente

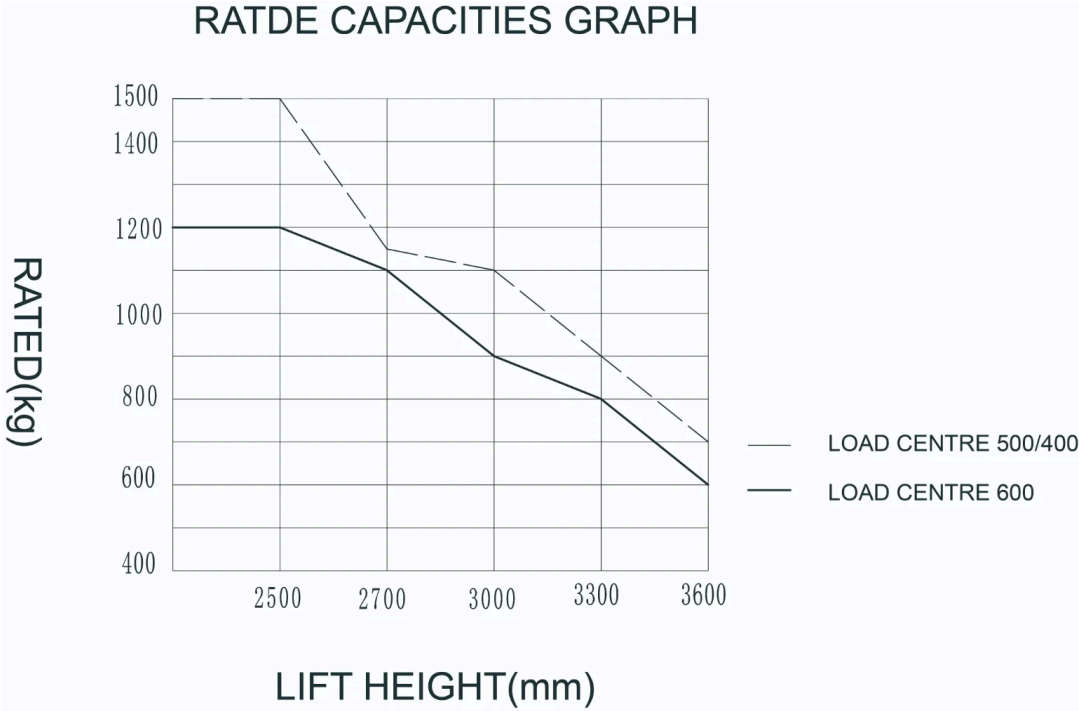
Una bomba hidráulica de alta calidad reduce el ruido, mejora la eficiencia de elevación y acorta los tiempos de ciclo. Esto asegura tanto la comodidad del operador como una productividad constante.

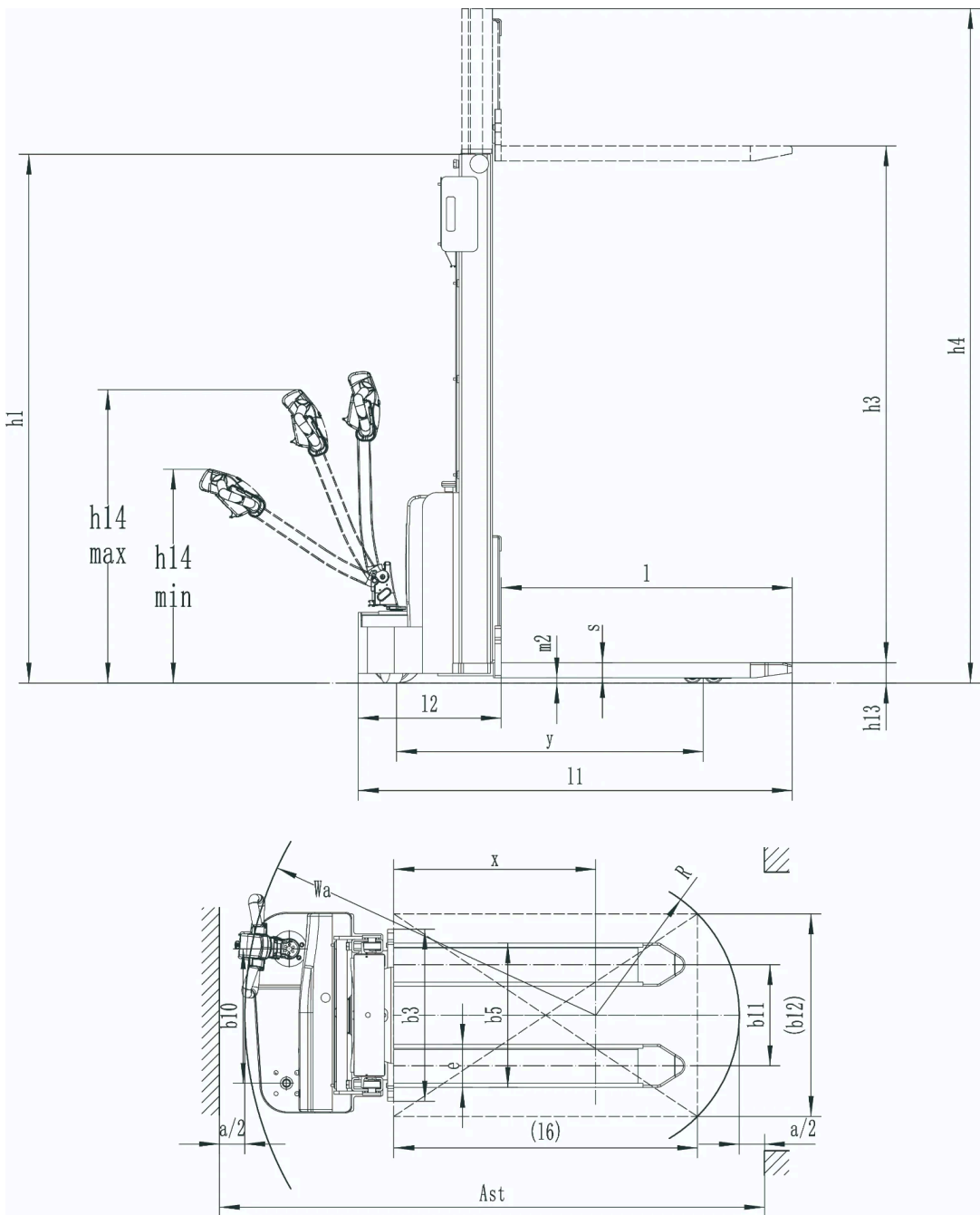
VDI Chart

	ESPECIFICACIÓN	REF	UNIDAD	VALOR
1.1	Fabricante			EP
1.2	Designación del modelo			ESL122
1.3	Unidad de potencia			Electric
1.5	Capacidad nominal	Q	kg	1200
1.6	Distancia al centro de gravedad de la carga	c	mm	600
1.8	Distancia de carga, centro del eje motriz a la horquilla	x	mm	798
1.9	Distancia entre ejes	y	mm	1212
2.1	Peso de servicio		kg	570
2.2	Peso por eje con carga delante/detrás		kg	635/1135
2.3	Peso por eje sin carga delante/detrás		kg	435/135
3.1	Tipo de ruedas			Poliuretano
3.2	Dimensiones de ruedas, delante		mm	Ø210×70
3.3	Dimensiones de ruedas, detrás		mm	Ø74×72
3.4	Ruedas adicionales (ruedas giratorias)		mm	Ø130×55
3.5	Ruedas, número delante/detrás (x =con tracción)			1x , 1/4
3.6	Ancho de vía, delante	b ₁₀	mm	531
3.7	Ancho de vía, detrás	b ₁₁	mm	405
4.2	Altura del mástil replegado	h ₁	mm	2104
4.4	Altura de elevación	h ₃	mm	2930
4.5	Altura, mástil extendido	h ₄	mm	3532
4.9	Altura de la empuñadura de barra timón en posición de marcha mín./máx.	h ₁₄	mm	760/1140
4.15	Altura bajada	h ₁₃	mm	90
4.19	Longitud total	l ₁	mm	1715
4.20	Longitud hasta dorsal de horquillas	l ₂	mm	565
4.21	Ancho total	b ₁ /b ₂	mm	792
4.22	Dimensiones de horquillas	s/e/l	mm	60/170/1150
4.24	Ancho de carro portahorquillas		mm	680
4.25	Ancho exterior sobre horquillas	b ₅	mm	570
4.32	Margen con el suelo, centro distancia entre ejes	m ₂	mm	23

ESPECIFICACIÓN		REF	UNIDAD	VALOR
4.34.1	Ancho de pasillo para paletas 1000x1200 transversales	Ast	mm	2296
4.34.2	Ancho de pasillo para paletas 800x1200 transversales	Ast	mm	2230
4.35	Radio de giro	Wa	mm	1464
5.1	Velocidad de marcha con/sin carga		km/h	4.2/4.5
5.2	Velocidad de elevación con/sin carga		m/s	0.09/0.013
5.3	Velocidad de descenso con/sin carga		m/s	0.10/0.085
5.8	Capacidad de rampa máx. con/sin carga		%	3/10
5.10	Freno de servicio			Electromagnético
6.1	Motor de tracción, potencia S2 60 min		kW	0.75
6.4.1	Tensión de la batería		V	24
6.4.2	Tensión de batería/capacidad nominal		Ah	100
6.4.3	Tipo de batería			Li-Ion
6.5	Peso de la batería		kg	28
6.6	Consumo de energía con respecto a DIN EN 16796		kWh/h	0.62
6.7	Rendimiento de rotación según VDI 2198			31.2
6.8	Eficiencia de rotación según VDI 2198			55.12
8.1	Tipo de unidad de transmisión			DC
10.5	Diseño de dirección			Mecánico
10.7	Nivel sonoro al oído del conductor		dB(A)	74
15.1	Corriente de salida del cargador		A	30

Sujeto a modificaciones de las especificaciones y diseños sin previo aviso como parte de la mejora continua del producto. Las imágenes y los datos técnicos mostrados pueden incluir características opcionales y se proporcionan únicamente como referencia. Todas las dimensiones están sujetas a las tolerancias de fabricación estándar.





Opciones de Mástil

TIPO DE MÁSTIL	ALTURA DE ELEVACIÓN (H3, MM)	ALTURA MÁSTIL REPLEGADO (H1, MM)	ALTURA MÁSTIL EXTENDIDO, S/ RESPALDO (H4, MM)
2-Standard Mast	2513	1817	3032
2-Standard Mast	2713	1917	3232
2-Standard Mast	3013	2067	3532
2-Standard Mast	3313	2217	3832
2-Standard Mast	3613	2367	4132

Opciones

ARTÍCULO	OPCIONES (artículos opcionales marcados en amarillo)
Dimensión de la horquilla	570*1150 685*1150 570*1000 685*1000 570*1220 685*1220
Opción de ancho del portahorquillas	680mm 795mm
Tipo de rueda de carga	Ruedas dobles
Material de la rueda de carga	Poliuretano
Material de la rueda motriz	Poliuretano
Cargador	24V-30Ah interno
Indicador de batería (BDI)	Con horímetro
Tipo de cabezal del timón	Cabezal de timón ET grande
Ruedas pivotantes	Sí (no personalizable)